
**Solutions de
cuves process
et de stockage**





Notre expertise :

Le spécialiste des cuves process agitées et des cuves de stockage en acier inoxydable



BOCCARD, LE SPÉCIALISTE DE LA FABRICATION DE CUVES DE STOCKAGE ET DE CUVES PROCESS

- Cuves pharmaceutiques : Bioréacteurs, Biofermenteurs, réacteurs, cuves mobiles.
- Réacteurs pour la pharmacie, cosmétique, le nucléaire et la chimie.
- Cuves soumises à la DESP.
- Mélangeurs et fondoirs.
- Cuves stériles UP.
- Cuves à ferments et maturateurs.
- Cristallisoirs et cuiseurs.
- Cuves boissons.
- Cuves compartimentées autovidantes.
- NEP (Nettoyage En Place).
- Agitateurs.



BOCCARD, UN ACTEUR INTERNATIONAL DANS LA CONSTRUCTION DE CUVES ET RÉSERVOIRS GRANDE CAPACITÉ

- Dépôts pétroliers.
- Méthaniseurs.
- Fermenteurs.
- Réservoirs à fond plat et toit conique.
- Bacs ouverts à fond plat.
- Silos de stockage de lait avec agitateur, norme 3A.

Notre savoir-faire : la conception et la fabrication d'équipements chaudronnés

3 SYSTÈMES DE FABRICATION

Boccard dispose de 6 ateliers de chaudronnerie dans le monde.



FABRICATION HORIZONTALE

Dédié à la fabrication de cuves inox et agitateurs stériles pour les industries pharmaceutiques, agroalimentaires, biotechnologiques, cosmétiques et chimiques.



FABRICATION VERTICALE

Atelier doté de technologies modernes et innovantes et dédié aux cuves de stockage isolées, cuves boissons, cuves stériles, cuiseurs et fermenteurs.



FABRICATION SUR SITE

Boccard Process Vessels dispose de ressources spécifiques à la fois techniques et humaines pour fabriquer les cuves et réservoirs de grande capacité directement sur site.

Nos solutions :

3 lignes de produits



Cuves process et de mélange

(AVEC OU SANS ÉCHANGE THERMIQUE)

Boccard Process Vessels vous propose des solutions techniques de cuves sous pression pour des applications stériles, bioréacteurs, biofermenteurs, cuves de préparation, fondoirs et mélangeurs étudiés sur mesure selon vos spécifications. Ces solutions sont toutes en conformité avec les normes et réglementations en vigueur : **DESP, CODAP, ASME, GOST, Certification Ü (Stamp Ü), ATEX**. Boccard Process Vessels propose une large gamme assurant les fonctions de mélange, de dispersion, d'émulsion, d'incorporation, de raclage, d'homogénéisation et de fermentation.

En s'appuyant sur plus de 80 ans d'expertise, les ingénieurs de Boccard définissent les solutions optimales en matière de surfaces d'échanges thermiques, de dimensionnement des doubles enveloppes et demi-coquilles matelassées pour assurer le maintien en température, le chauffage et le refroidissement de vos produits. **Les systèmes de nettoyage en place (NEP)** sont positionnés en fonction de la géométrie des cuves et du **système**



Cuves de stockage

(JUSQU'À 200M3)

Boccard répond à vos besoins en matière de **cuves de stockage isolées, simple enveloppe, double enveloppe, sur pieds, sur jupe ou sur radier béton pouvant être équipées de système d'agitation pendulaire ou en paroi**, jusqu'à 200m³. Ces fabrications sont réalisées dans ses ateliers de Roanne. Au-delà, Boccard construit des cuves de grande capacité sur site



Les cuves de grande capacité en inox

(JUSQU'À 5 000 M³)

Boccard Process Vessels est un acteur international dans la construction de cuves et réservoirs de grande capacité, en inox et duplex avec des capacités jusqu'à 5 000 m³ et des diamètres allant jusqu'à 45 mètres. Ces cuves de grande capacité sont destinées à tout type d'application : stockage de fluides, usines de produits chimiques, méthaniseurs, fermenteurs.



industrie des biotechnologies



industrie pharmaceutique



industrie cosmétique



industrie agro-alimentaire



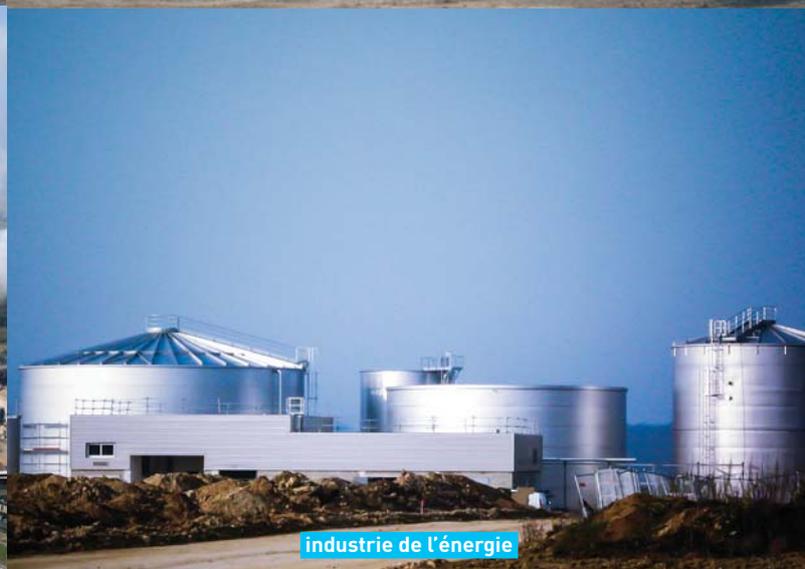
industrie boisson



industrie chimique



industrie nucléaire



industrie de l'énergie

Photo: EDF-Didier Marc Catternom

Notre valeur ajoutée : des produits adaptés à chaque industrie

UNE DÉMARCHE ACTIVE D'ÉCOUTE ET DE PARTENARIAT

- Une volonté d'accompagner ses clients dans la durée.
- Au-delà du projet, une véritable relation de confiance.
- Une solidité financière et une expertise reconnue sur laquelle vous pourrez vous appuyer.

DES SOLUTIONS SUR-MESURE

- Un bureau d'étude spécialisé en chaudronnerie et agitation.
- Logiciels : calculs Microprotol et éléments finis; CAO Autocad, Solidworks.
- La maîtrise des codes Codap, ASME, Merkblatter, British Standards, Codres, API650, EN14015, certification Ü.
- Possibilités de fabrication en inox 304 et 316L, uranium 45N, duplex, hastelloy, inconel, titane, alliages de nickel.

UN ACCOMPAGNEMENT DE PROXIMITÉ

- Nos ingénieurs spécialistes se déplacent pour répondre à vos besoins.
- Nos chefs de chantiers et techniciens interviennent sur vos sites.
- Bocard Process Vessels vous accompagne sur les 5 continents.



Qualité de réalisation

Flexibilité des équipes

Disponibilité

Respect des délais

Réactivité



Rapidité de réalisation

**Exportation du savoir-
faire dans le monde**





**Plus de 80 ans
d'expérience en
chaudronnerie
et agitations**

**Capacité :
+ 400 cuves
par an**



**Accompagnement
mondial au travers de
nos 55 Business Units
basées dans plus de
30 pays**



« Boccard a relevé un défi technologique en construisant pour Danone un Turbo-mélangeur dont l'agitateur parfaitement équilibré tourne à une vitesse de 1500 tr/min ce qui permet de dissoudre 500 kg de poudre dans 1500 L de liquide froid en quelques secondes ! L'unité a démarré dès les premiers tests, elle est au niveau de performance attendue. »

C.C. Responsable projet, Danone St-Just

« Tout au long des quatre années qu'a duré la mise en conformité de notre chaîne de parfums, et ce sans interruption de production, les équipes de Boccard auront relevé le challenge et répondu à nos attentes. »

P.G., Parfums Christian Dior



« Pour réaliser notre projet d'usine de Biotechnologies, nous avons choisi Boccard, car c'est un assembleur-constructeur capable de proposer une installation clé en main avec un engagement de performance. Nous avons apprécié l'expertise dans tous les métiers concernés notamment en chaudronnerie. En effet, intervenant dans le domaine des médicaments dérivés du plasma, notre niveau d'exigence est très élevé. »

S.J., Directeur du projet à LFB SIs



Notre engagement : garantir votre satisfaction

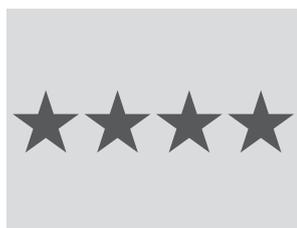


LA QUALITÉ DE NOS PRODUITS

Nous sommes certifiés ISO 9001 version 2008. Nos équipes spécialisées s'impliquent à toutes les étapes du projet afin de comprendre et de respecter strictement les exigences de chacun de nos clients.

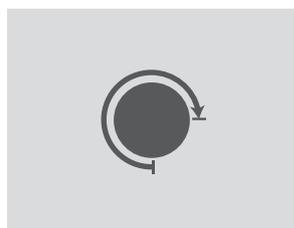
Le suivi de procédures qualité rigoureux permet de tout mettre en oeuvre aux différents stades de la production pour garantir la bonne exécution des fabrications.

Un dossier constructeur précis et fiable accompagne votre cuve pour une exploitation optimale.



L'EXCELLENCE DE NOS SERVICES

Boccard a ses propres experts en agitation, échanges thermiques, chaudronnerie, soudage, polissage, gestion de projet ; qui interviennent sur site partout dans le monde.



LE RESPECT DES DÉLAIS

Le chargé d'affaires dédié à votre commande assure son suivi à chaque étape de la construction et jusqu'à la mise en place sur site. Nous sommes ainsi en mesure de garantir le respect de délais convenus. Notre devise :

Safety first

On time

On spec

On budget.



LE PARTENAIRE DE VOS NOUVEAUX PROJETS PARTOUT DANS LE MONDE

Par son implantation sur les 5 continents, Boccard vous assure le meilleur des services et une capacité de mobilisation d'équipes proches de vos sites quelle que soit votre situation géographique.



Boccard Process Vessels

4, Bd. CHARLES DE GAULLE
42120 LE COTEAU - FRANCE
Standard : + 33 4 77 67 39 55
Service client : + 33 4 77 67 94 78
Fax : + 33 4 77 72 27 87
contact : process-vessels@boccard.com
www.boccard-processvessels.com

Boccard S.A.

158 AV. ROGER SALENGRO - BP 36080
69604 VILLEURBANNE CEDEX - FRANCE
Tél : + 33 4 78 93 34 35
Fax : + 33 4 78 89 27 29
BOCCARD PROCESS SOLUTIONS
contact : process-solutions@boccard.com
www.boccard.com

